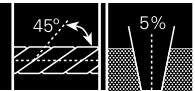


4115

HSSCO 5%



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	○			○		●	●		●	●		●		○			
	6-12	4-6			4-6		10-14	6-8		8-22	10-22		14-22		4-6			
Avance/feed	Ø2	0,05	0,04		0,03		0,05	0,04		0,08-0,63	0,63		0,08-0,10		0,03-0,04			
	Ø5	0,1	0,08		0,06		0,1	0,08		0,12-0,16	0,12		0,16-0,20		0,06-0,08			
	Ø10	0,2	0,16		0,12		0,2	0,16		0,25-0,30	0,25		0,30-0,40		0,12-0,16			
	Ø15	0,26	0,2		0,16		0,26	0,2		0,30-0,40	0,3		0,40-0,50		0,16-0,20			
	Ø20	0,33	0,25		0,2		0,33	0,25		0,40-0,50	0,4		0,50-0,65		0,20-0,25			
	Ø25	0,4	0,32		0,25		0,4	0,32		0,50-0,60	0,5		0,60-0,80		0,25-0,32			
	Ø30	0,45	0,36		0,28		0,45	0,36		0,53-0,70	0,53		0,70-0,90		0,28-0,36			
	Ø35	0,5	0,4		0,32		0,5	0,4		0,56-0,75	0,56		0,75-0,95		0,32-0,40			
	Ø40	0,55	0,43		0,35		0,55	0,43		0,60-0,80	0,6		0,80-1,00		0,35-0,43			

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø	D	d	L	l		Ø	D	d	L	l	
Nom.	mm	mm	mm	mm		Nom.	mm	mm	mm	mm	
3,00	3	6	110	60	1	6,00	6	12	180	120	1
4,00	4	8	130	80	1	7,00	7	14	200	140	1
5,00	5	10	155	100	1						